

Bazele Tehnologiei Tricoturilor

Acest **curs** prezinta **Bazele Tehnologiei Tricoturilor**.

In acest PDF poti vizualiza cuprinsul si bibliografia (daca sunt disponibile) si aproximativ doua pagini din documentul original.

Arhiva completa de pe site contine 2 fisiere, intr-un numar total de **43 pagini**.

Fisierele documentului original au urmatoarele extensii: doc.

Extras

Procesul de productie este un proces in cadrul caruia oamenii intra in relatii reciproc determinate si actioneaza cu ajutorul mijloacelor de productie asupra obiectului, numai pentru a crea diverse bunuri materiale. Elemente specific productiei industriale:

- Procesul de fabricatie reprezinta o succesiune, evolutie de etape de transformare a materialelor in produse finale. El cuprinde totalitatea procedeelor pentru transformarea materialelor in bunuri.

- Procesul tehnologic reprezinta o succesiune de operatii, de stare sau fenomene prin care se efectueaza o lucrare sau prin care se produce o transformare a materialelor prelucrate. Succesiunea de etape a unui proces de fabricatie sunt definite ca faze ale procesului.

- Operatie tehnologica reprezinta o activitate desfasurata de unul sau mai multe muncitori cu o anumita calificare in atingerea unui scop. Se numeste operatie tehnologica facuta de masina, utilaj in cadrul unei munci specifice.

- Faza sau manuirea reprezinta fiecare din etapele destinate de evolutie a unui proces de fabricatie sau fiecare din stările succesive ale unei transformari.

Conform acestor definitii, procesul de fabricatie din confectiile textile se poate reprezenta graphic sub forma unui flux de fabricatie.

Fluxul de fabricatie reprezinta un circuit (o evolutie de faze si operatii) al materialului si semifabricatului ce sunt transformate in produse finite.

- depozitare; - control cantitativ; - control calitativ
- pregatirea materialului pentru croit
- sablonare
- spanuit - sectionare span - decupare repere - sortat - numerotat
- termolipirea reperelor - pregatirea reperelor - asamblare - finalizarea
- tratament umidotermic - coaserea nasturilor - finalizarea finisajului
- ambalare - depozitare - formare loturi
- expedierea

Produsul se realizeaza pe baza documentatiei tehnice ce contine: un produs etalon, realizarea tiparelor, realizarea sabloanelor, incadrari, consumuri, indici, procese tehnologice.

SUBIECT 2.) CLASIFICAREA MATERIALELOR PENTRU CONFECTII

Se clasifica in patru grupe principale:

A.) In functie de tehnologia de fabricare

a.) Materiale obtinute prin tehnologie mecanic textile.

Acestea sunt obtinute prin procedee specific de fibre, tesere, tricotare, neconventionala si au caracteristica comuna, prelucrarea mecanica. Componenta de baza este fibra textila. Denumirea materialelor se face in functie de procedeul de obtinere: - -fire textile obtinute prin procedeul de filare; - - tesaturi,obtinut prin tesere;

- -tricoturi, obtinut prin tricotare; - -netesute, obtinute prin procedee neconventionale

In cadrul acestei grupe se disting trei etape tehnologice bine determinate:

I.) Obtinerea fibrelor-reprezinta baza de materie prima pentru realizarea firelor textile

II.) Obtinerea firelor prin tehnologie de filare specific fibrei si a tipului de fir obtinut.Materia prima a firului este fibra,iar firul este materie prima pentru a se obtine fire cablate sau rasucite ce pot fi produse finite.

III.) Obtinerea textilelor plane prin procedee specific de tricotare,tesere,neconventional,materia prima sunt firele,Textilele plane reprezinta ponderea materiilor prelucrate in industria de confectii textile.

Conform celor prezentate aceste materii sunt cunoscute ca material textile si fac parte din familia materialelor fibroase.

b.) Materiale obtinute prin tehnologie chimico textile:

-pielea si blanurile natural

Latura chimica a tehnologiei de tabacire fiind preponderata si axata pe prelucrarea aminoacizilor. Principalul constituent o reprezinta proteinele.Baza de materie prima pentru aceste materii o constituie pielea cruda si invelisul paros obtinut prin jupuire.

c.) Materiale obtinute prin tehnologie chimica :

- inlocuitori de pilele si blana - burette - cauciuc - artic-plastice - hartie,adeziv

Tehnologia este specific chimica de sinteza adecvata fiecarui tip de material.

d.) Materiale obtinute prin tehnologie mecanica : -butoni, nasturi, agrafe, catarama.

Se obtine prin tehnologia mecanica de aschiere, turnare, specific fiecarui produs.

.....
.....
.....

Documentul complet de 43 pagini il poti citi daca il descarci din Biblioteca.RegieLive.ro

Imagini din documentul complet:

SUBIECT 10: ORGAN DE FURNARE A CURĂȚĂRII

V.3. ORGAN DE CURĂȚARE

Prin intermediul sistemului, materialul de curățare este transportat cu ajutorul curentului de aer în interiorul burlanului și este transportat în continuare în direcția necesară prin intermediul sistemului de aspirație.

Principalele organe:

- motor

- ventilator

- absorbtor

- sistem de aspirație

- sistem de distribuție

- sistem de aspirație

- sistem de aspirație

- sistem de aspirație

- sistem de aspirație

- sistem de aspirație

- sistem de aspirație

- sistem de aspirație

- sistem de aspirație

- sistem de aspirație

- sistem de aspirație

- sistem de aspirație

- sistem de aspirație

- sistem de aspirație

- sistem de aspirație

- sistem de aspirație

- sistem de aspirație

- sistem de aspirație

- sistem de aspirație

- sistem de aspirație

- sistem de aspirație

- sistem de aspirație

- sistem de aspirație

- sistem de aspirație

- sistem de aspirație

- sistem de aspirație

- sistem de aspirație

- sistem de aspirație

- sistem de aspirație

- sistem de aspirație

- sistem de aspirație

- sistem de aspirație

- sistem de aspirație

- sistem de aspirație

- sistem de aspirație

- sistem de aspirație

- sistem de aspirație

- sistem de aspirație

- sistem de aspirație

- sistem de aspirație

- sistem de aspirație

- sistem de aspirație

- sistem de aspirație

- sistem de aspirație

- sistem de aspirație

- sistem de aspirație

- sistem de aspirație

- sistem de aspirație

- sistem de aspirație

- sistem de aspirație

- sistem de aspirație

- sistem de aspirație

- sistem de aspirație

- sistem de aspirație

- sistem de aspirație

- sistem de aspirație

- sistem de aspirație

- sistem de aspirație

- sistem de aspirație

- sistem de aspirație

- sistem de aspirație

- sistem de aspirație

- sistem de aspirație

- sistem de aspirație

- sistem de aspirație

- sistem de aspirație

- sistem de aspirație

- sistem de aspirație

- sistem de aspirație

- sistem de aspirație

- sistem de aspirație

- sistem de aspirație

- sistem de aspirație

- sistem de aspirație

- sistem de aspirație

- sistem de aspirație

- sistem de aspirație

- sistem de aspirație

- sistem de aspirație

- sistem de aspirație

- sistem de aspirație

- sistem de aspirație

- sistem de aspirație

- sistem de aspirație

- sistem de aspirație

- sistem de aspirație

- sistem de aspirație

- sistem de aspirație

- sistem de aspirație

- sistem de aspirație

- sistem de aspirație

- sistem de aspirație

- sistem de aspirație

- sistem de aspirație

- sistem de aspirație

- sistem de aspirație

- sistem de aspirație

- sistem de aspirație

- sistem de aspirație

- sistem de aspirație

- sistem de aspirație

- sistem de aspirație

- sistem de aspirație

- sistem de aspirație

- sistem de aspirație

- sistem de aspirație

- sistem de aspirație

- sistem de aspirație

- sistem de aspirație

- sistem de aspirație

- sistem de aspirație

- sistem de aspirație

- sistem de aspirație

- sistem de aspirație

- sistem de aspirație

- sistem de aspirație

- sistem de aspirație

- sistem de aspirație

- sistem de aspirație

- sistem de aspirație

- sistem de aspirație

- sistem de aspirație

- sistem de aspirație

- sistem de aspirație

PAG. 1) FURNARE DE CURĂȚĂRIE ÎN CONDIȚIILE...

PAG. 2) CARACTERISTICILE SISTEMULUI DE CURĂȚĂRIE...

PAG. 3) REZULTATELE MĂSURĂRIILOR...

PAG. 4) ELEMENTE DE DOCUMENTAȚIE...

PAG. 5) PROIECTAREA SISTEMULUI DE CURĂȚĂRIE...

PAG. 6) ANALIZA DE RISC...

PAG. 7) MĂSURI DE PROTECȚIE LA AMPLASAMENT...

PAG. 8) CALCULUL PRODUCȚIEI ȘI PERIODEI DE CURĂȚĂRIE...

PAG. 9) MĂSURI DE PROTECȚIE LA AMPLASAMENT...

PAG. 10) MĂSURI DE PROTECȚIE LA AMPLASAMENT...

PAG. 11) MĂSURI DE PROTECȚIE LA AMPLASAMENT...

PAG. 12) MĂSURI DE PROTECȚIE LA AMPLASAMENT...

PAG. 13) MĂSURI DE PROTECȚIE LA AMPLASAMENT...

PAG. 14) MĂSURI DE PROTECȚIE LA AMPLASAMENT...

PAG. 15) MĂSURI DE PROTECȚIE LA AMPLASAMENT...

PAG. 16) MĂSURI DE PROTECȚIE LA AMPLASAMENT...

PAG. 17) MĂSURI DE PROTECȚIE LA AMPLASAMENT...

PAG. 18) MĂSURI DE PROTECȚIE LA AMPLASAMENT...

PAG. 19) MĂSURI DE PROTECȚIE LA AMPLASAMENT...

PAG. 20) MĂSURI DE PROTECȚIE LA AMPLASAMENT...

1. Sistemul mecanic de curățare a aerului...



1 - Curățarea
2 - Sistemul de curățare electronică
3 - Sistemul de curățare
4 - Sistemul de curățare
5 - Sistemul de curățare
6 - Sistemul de curățare
7 - Sistemul de curățare
8 - Sistemul de curățare
9 - Sistemul de curățare
10 - Sistemul de curățare
11 - Sistemul de curățare
12 - Sistemul de curățare
13 - Sistemul de curățare

Funcționarea sistemului de curățare este descrisă în anexa 1-4.5 în funcție de viteza și temperatura aerului. În momentul curățării aerului de la parter la etaj, sistemul este în contact cu aerul și este necesar să se realizeze un sistem de curățare adecvat. În funcție de viteza și temperatura aerului, sistemul este în contact cu aerul și este necesar să se realizeze un sistem de curățare adecvat. În funcție de viteza și temperatura aerului, sistemul este în contact cu aerul și este necesar să se realizeze un sistem de curățare adecvat.



Figura 2
Diagrama funcționării a unui sistem de curățare

Mai multe detalii se gasesc in [pagina documentului din Biblioteca.RegieLive.ro](http://Biblioteca.RegieLive.ro)