

Technologia de Asamblare a Rezervoarelor Cilindrice Verticale

Acest **proiect** trateaza **Technologia de Asamblare a Rezervoarelor Cilindrice Verticale**.

In acest PDF poti vizualiza cuprinsul si bibliografia (daca sunt disponibile) si aproximativ doua pagini din documentul original.

Arhiva completa de pe site contine un fisier, intr-un numar total de **11 pagini**.

Fisierele documentului original au urmatoarele extensii: doc.

Extras

Generalitati

In momentul de fata, se dispune de o mare varietate de solutii constructive privind utilajul destinat depozitarii in conditii industriale a petrolului brut si a produselor petroliere, chimice si petrochimice, solutia cea mai uzuala folosita fiind solutia depozitarii in rezervoare metalice. Avind in vedere pozitia de montaj a rezervorului fata de suprafata solului intilnesc:

- rezervoare suprateran, in care sunt incluse rezervoarele amplasate direct pe sol sau deasupra solului;
- rezervoare semiingropate, si anume rezervoarele petroliere ingropate in sol pe mai mult de jumate din inaltimea lor, fara ca inaltimea produsului stocat in el sa depaseasca 2 m fata de nivelul solului;
- rezervoare ingropate, care inglobeaza rezervoarele la care nivelul maxim al lichidului se afla la 0,2 m sub nivelul solului;
- rezervoare subacvatice

Reiese evident ca solutia depozitarii in rezervoare semiingropate sau ingropate fata de solutia depozitarii in rezervoare subterane, prezinta o serie de avantaje ca: asigurarea unei mai bune protectii contra incendiilor, eliminarea pericolului pierderilor de produse petroliere in caz de avarie sau de distrugere a unui rezervor de parcul de rezervoare ca si reducerea sensibila a pierderilor prin evaporare. Cu toate acestea solutia depozitarii in rezervoare de suprafata este frecvant intilnita pe platformele chimice si petrochimice. Avind in vedere forma geometrica rezervoarele pot fii: cilindrice, sferice, sferoidale, paralelipedice sau de alte forme speciale.

-La baza alegerii formei geometrice a rezervorului stau criteriile economicitatii formei geometrice (raportul dintre suprafata si volumul lor geometric) sau criteriul economicitatii exploatarii (marimea cheltuielilor de control, repararea si revopsirea rezervorului). Din punct de vedere a surapresiunii interioare de depozitare, rezervoarele se pot grupa in trei mari categorii:

- rezervoare de presiune joasa: denumite si rezervoare atmosferice care in general sunt rezervoare metalice cilindrice verticale;
- rezervoare de presiune medie: din care fac parte rezervoarele cilindrice orizontale, rezervoare sferoidale, rezervoare cilindrice verticale cu capac bombat;
- rezervoare de presiune ridicata: care pot fii rezervoare sferice sau rezervoare cilindrice orizontale de constructii speciale.

Capitolul 1:

Technologia de Asamblare a Rezervoarelor Cilindrice Verticale

Technologia de Asamblare a Rezervoarelor Cilindrice

I. La asamblare rezervorului vertical de depozitare (desen la pagina) procesul tehnologic este urmatorul: executat piese componente si subansambluri, asamblate corpul tubular 1 cu fundul inferior eliptic 2 si capacul 3, asmbat suportul de fund 4 la rezervor, control Rx remedieri deupa Rx montat recordurile R1, R2, R3, R5, R6 si gura de vizitare R7 la rezervor si racordurile R4, R6, R9, la support ajustaj general,proba hidraulica, receptionat, vopsit, ambalat, expeditat.

Pentru vasul decantor procesul tehnologic de asmlbare este urmatorul: executat piese componente si subansambluri tratament termic funduri asamblate complex corpul tubular 1 cu fundurile 2 si 3 asamblate suporturile 4 de la vas, asamblat racordurile I & IX gura de vizitare X si mufa XI, asamblat scara 6 la rezervor, asamblat serpentina 5 la rezervor conform indicatiilor din desen, ajustaj general, proba hidraulica in rezervor, receptionat, vopsit, ambalat, espediat.

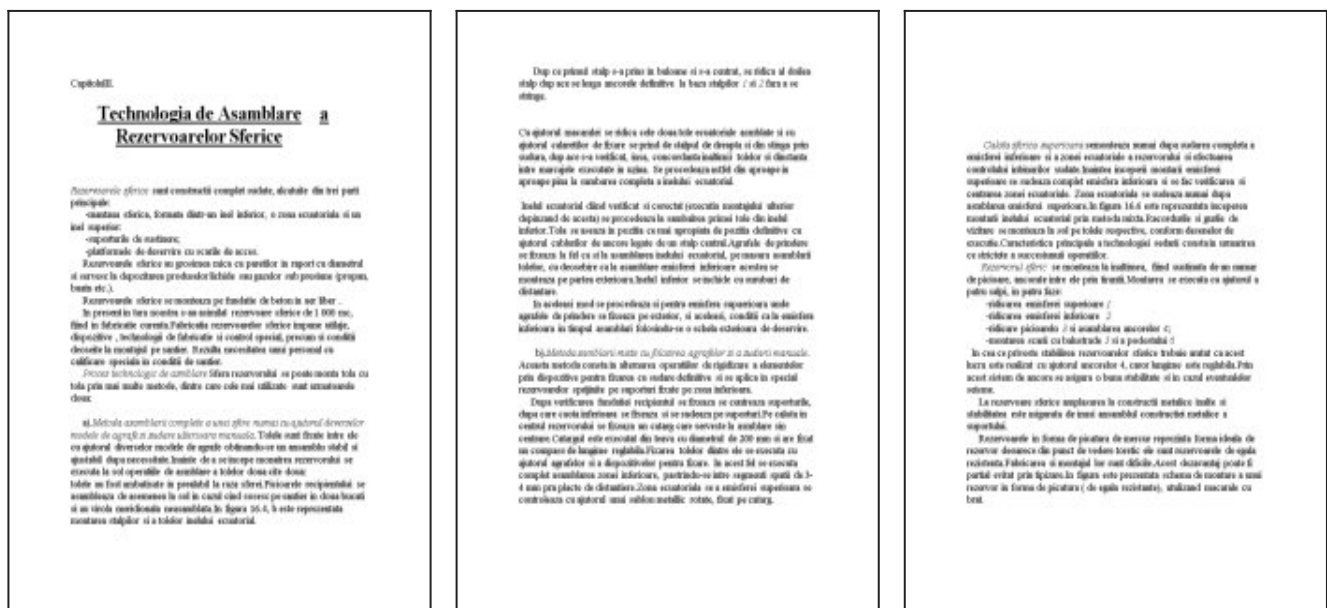
Proba Hidraulic a serpentinei esteroare 5 s-a efectuat separt inainte de a fi montata la rezervor.

Cusaturile sudate longitudinal trebuie sa fie situate in afara limitelor de 140° ale partii inferioare a corpului,daca aceasta parte este greu accesibila pentru examinarea sudurii.Cusaturile sudate transversal (inclar) trebuie amplasate in afara reazemelor vasului.In cazul sudurii altor piese pe suprafata esteroara a corpulu, distanta dintr-e marginea cusaturii sudate a corpului si marginea cusaturii pieselor sudate trebuie sa fie cel putin egala cu grosimea peretelui vasului.Asamblarea diferitelor virole pentru sudarea corpului si asamblarea fundului cu corpul trebuie sa se execute dandu-se ingrijire deosebita.

.....
.....
.....

Documentul complet de 11 pagini il poti citi daca il descarci din Biblioteca.RegieLive.ro

Imagini din documentul complet:



Mai multe detalii se gasesc in [pagina documentului](#) din [Biblioteca.RegieLive.ro](#)